

# ACS-XC-B

## 使用说明书

USER MANUAL

### 电子天平



## 上海香川电子衡器有限公司

SHANGHAI XIANCHUAN TECHNOLOGY CO., LTD.

地址：上海市松江区沈砖公路 5599 号

售后服务电话：13764705930    021-51693791

传真：021-51693792

E-mail: xc021@vip.qq.com

邮编：201615

Http://www.shxiangchuan.com/

---

# 目錄

1.引言.....	1
2.注意事項.....	1
3.使用前準備工作	
3-1 拆封及檢查.....	1
3-2 配件安裝 .....	1
3-3 調平電子秤.....	1
4.產品介紹	
4-1 產品規格及產品特性.....	2
4-2 前面板	
4-2-1 顯示說明.....	3
4-2-2 按鍵說明.....	4
4-3 電源.....	5
5.操作說明	
5-1 秤重	
5-1-1 簡單秤重.....	5
5-1-2 扣重及預先扣重.....	5
5-1-3 單位切換 .....	6
5-2 計數	
5-2-1 數量上下限檢校 .....	6
5-2-2 單重輸入計數 .....	7
5-2-3 取樣計數及自動平均.....	7
5-2-4 累計、累計顯示、累計清除.....	8
6.校正	
6-1 單點校正 .....	9
6-2 線性校正.....	9
7.設定說明.....	10
8.外接介面	
8-1 RS-232 接腳示意圖.....	12
8-2 單一選配.....	12
8-3 RS-232 輸出格式.....	12
9.錯誤資訊提示和故障排除.....	14

## 1. 引言

感謝您購買鈺恒ACS-XC-B計數秤。為幫助您正確使用該產品，請仔細閱讀使用說明書。

## 2. 注意事項

- ◎ 請將電子秤置於穩定、平坦的安裝使用地點。詳見 3-3 調平電子秤。
- ◎ 連接電源之前請先檢查電源功率和插座類型是否匹配。詳見 4-3 電源。
- ◎ 第一次使用之前請先熱機 15 分鐘。
- ◎ 避免在強風、震動、強電磁波的環境下使用。
- ◎ 避免將電子秤置於溫度變化過大的場所使用（適合使用溫度範圍：-5°C ~ 40°C）
- ◎ 先切斷電源，再用濕布擦洗電子秤。
- ◎ 嚴禁把電子秤浸泡在水或者其他液體之中。
- ◎ 如需服務請聯繫授權經銷商。

## 3. 使用前準備工作

### 3-1 拆封及檢查

拆開包裝盒並檢查電子秤有沒有在運輸過程中遭受損壞。如果有運輸損壞或者部件丟失的情況，請儘快聯繫經銷商。包裝盒裏面應包含：

- 秤體
- 用戶手冊
- 不銹鋼秤盤及塑膠秤盤
- 電源線

### 3-2 配件安裝

1) 使用之前，請先把電子秤下蓋的運送保護螺絲按逆時針方向旋出並取下來。

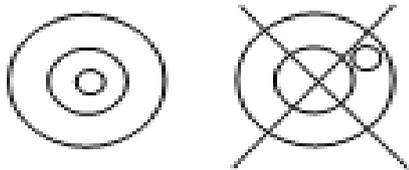
注：運送保護螺絲可保護精密感測器，以免其在搬運過程中因碰摔受損。JCE(I)-30K 因其秤量較大，無需運輸保護螺絲。

2) 將不銹鋼秤盤安放在塑膠秤盤上即可。

### 3-3 調平電子秤

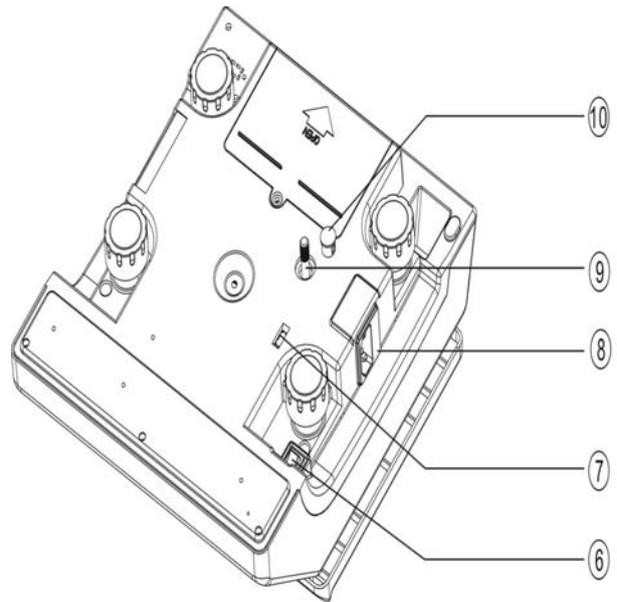
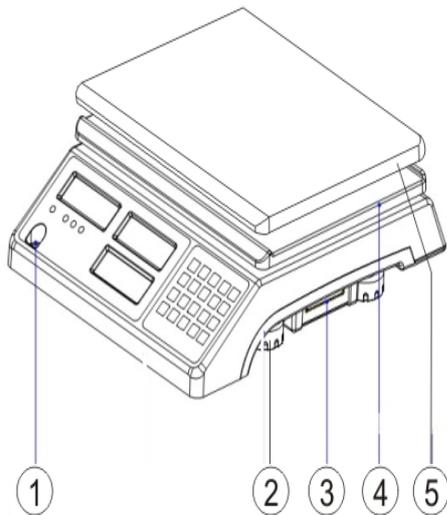
為了彌補使用地點的稍微傾斜或少許的不規則，我們可以調平電子秤。

前面板裝有水平儀，利用電子秤的調整腳調平水平儀，直至氣泡位於水平儀正中間（如下圖所示）。



注：每次更換使用地點都需調平電子秤。

## 4.產品介紹



- |                                      |           |
|--------------------------------------|-----------|
| 1) 水平儀                               | 6) 開關     |
| 2) 調整腳                               | 7) 二段開關   |
| 3) HI-LO-OK 檢重信號輸出及雙向<br>RS-232 標準介面 | 8) 電源插槽   |
| 4) 塑膠秤盤                              | 9) 運輸保護螺絲 |
| 5) 不銹鋼秤盤                             | 10) 塞扣    |

### 4-1 產品規格及產品特性

#### 產品規格

機型	ACS-XC-1.5K	ACS-XC-3K	ACS-XC-6K	ACS-XC -7.5K	ACS-XC-15k	ACS-XC-30K
秤量 (千克)	1.5	3	6	7.5	15	30
稱重單位	克/磅					千克/磅
顯示幕	液晶顯示 (LED 背光)、顯示位元數(6、5、6)					
秤盤	294*228*13.5mm 不銹鋼材質					
電子秤尺寸	341*294*104mm					
使用電源	交流：110 伏/ 220 伏; 可充式電池：6 伏/4 安					

## 產品特性

高精度設計達 1/15000，精確穩定。

充電、插電兩用方式，供選擇，免除電源不穩定或停電困擾。

具有單點校正及三點校正功能，確保精確度

具有自動調整零點及軟體濾波功能，秤重反應速度可依使用環境不同作調整。

液晶顯示螢幕並具有自動照明功能。

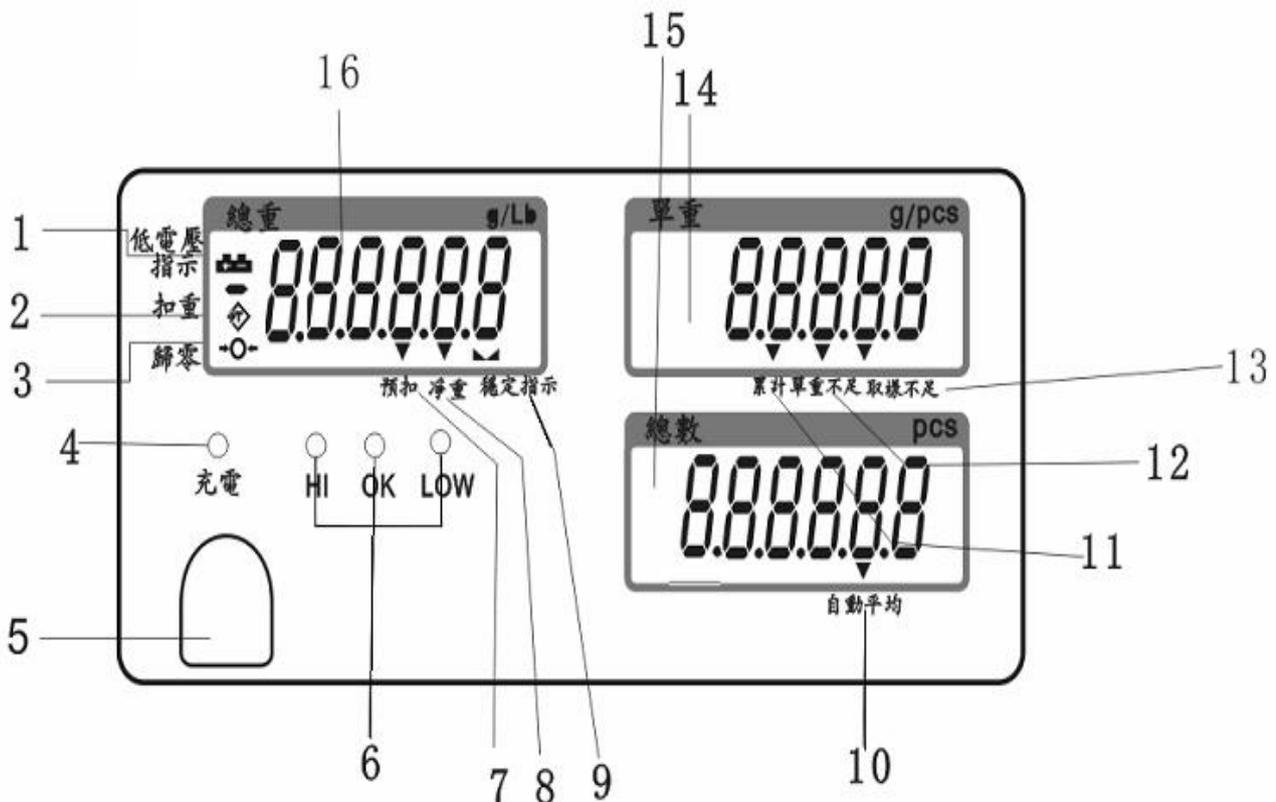
具有三段式數量警示功能，可設定上限，標準，下限數量警示，並具有一組記憶功能。

具有累計數量功能並可以逐筆顯示及消除功能。

可選配雙向 RS-232 介面，可外接電腦、自粘式印表機、撞針式小型印表機、三色警示燈。

## 4-2 前面板

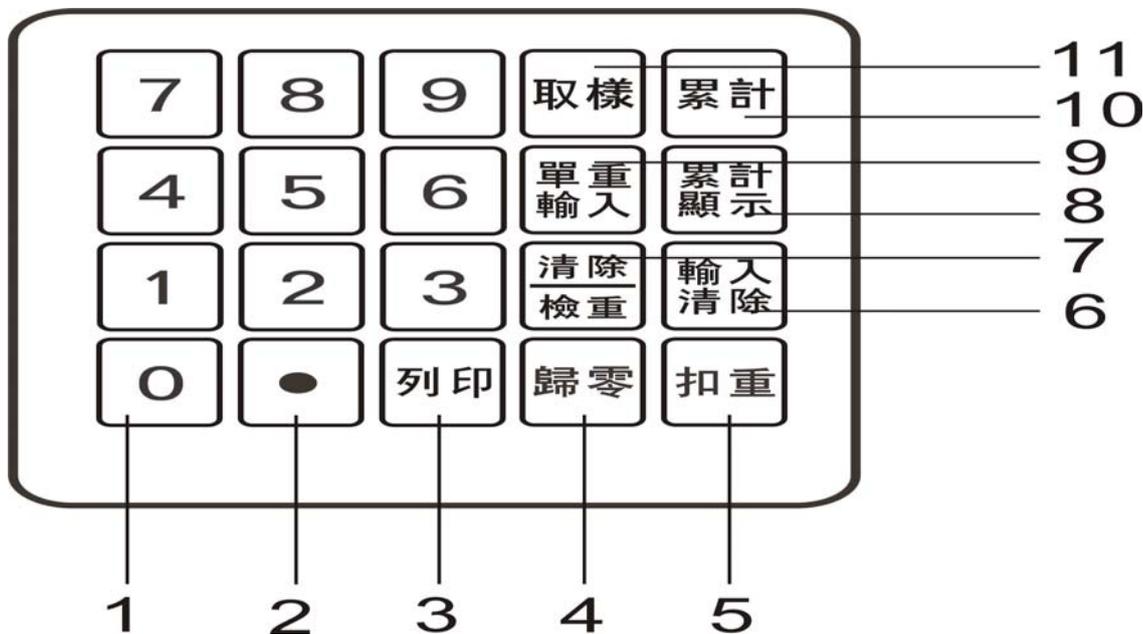
### 4-2-1 顯示說明



- 1)  電池電量低指示符號
- 2)  扣重或預先扣重指示符號
- 3)  歸零指示符號，歸零範圍在最大秤量的 2% 以內。
- 4) 充電指示燈
- 5) 水平儀

- 6) “HI” 指示燈 - 在設置蜂鳴器叫聲方式時，選擇  $Un$ ，大於指示燈亮起。  
“OK” 指示燈 - 在設置蜂鳴器叫聲方式時，選擇  $in$  或  $no$ ，等於指示燈亮起。  
“LOW” 在設置蜂鳴器叫聲方式時，選擇  $Lo$  小於指示燈亮起。
- 7) “預扣” 按數字鍵輸入預先扣重值後，“▼” 指示符號指向“預扣”。
- 8) “淨重” 即總重減去皮重。做完扣重或預先扣重的動作後，“▼” 指示符號指向“淨重”。
- 9) “穩定指示” 當讀數處於穩定狀態時，“▲▼” 符號出現在“穩定指示”的上方。
- 10) “自動平均” 自動平均功能開啓時，“▼” 指示符號指向“自動平均”。
- 11) “累計” 累計功能開啓時，“▼” 指示符號指向“累計”。
- 12) “單重不足” 在單重輸入計數過程中，如果輸入的單重值小於 4/5 感量，“▼” 指示符號指向“單重不足”。
- 13) “取樣不足” 在取樣計數過程中，如果計算出來的單重值小於 4/5 感量或取樣數目少於 10 個，“▼” 指示符號指向“取樣不足”。
- 14) 單重窗口 ①顯示物料平均單重值；②顯示累計筆數。
- 15) 總數視窗 ①顯示計數物料的数量；②顯示累計物料總數。
- 16) 總重窗口 ①顯示稱重物體的重量；②顯示累計總重量。

#### 4-2-2 按鍵說明



- 1) 0~9 數字鍵 ①用於輸入預先扣重值、單重值；②其他的資料輸入
- 2) ● 鍵 ①小數點；②在設置檢校上下限值的時侯，按此鍵可由上限設置切換至下限設置（參見 5-2-1）。

- 3) **列印**鍵 當選擇 Prt.pr 為當前列印方式時，按此鍵輸出資料。
- 4) **歸零**鍵 ①按此鍵做歸零動作（歸零範圍在最大秤量的 2%以內）；②按此鍵取消扣重。
- 5) **扣重**鍵 ①手動扣重；②預先扣重；③消除扣重。
- 6) **輸入清除**鍵 此鍵用於消除輸入的數值。
- 7) **清除/檢重**鍵 ①按短鍵刪除累計記錄；②按長鍵開始上下限設置。
- 8) **累計顯示**鍵 按此鍵：①回顧並顯示總累計資料（總重、單重、總筆數）；②回顧並顯示第 1 到第 10 筆的具體資料。
- 9) **單重輸入**鍵 輸入指定的單重值，然後按此鍵可執行計數功能。
- 10) **累計**鍵 按此鍵累加顯示幕顯示的數量和重量值。
- 11) **取樣**鍵 按此鍵進行取樣計數。

### 4-3 電源

連接電源之前請先檢查當地電源功率和插座類型是否匹配，並把二斷式開關撥到恰當的位置（110V 或 220V）

#### 可選電源

- 1) 交流電源 110V/220V (AC±10%)
- 2) (6V/4A)內置充電池

#### 電源消耗功率

無背光時，大約可用 80 小時，消耗功率為 300mW

有背光時，大約可用 65 小時，消耗功率為 380 mW

#### 低電池提醒

當重量視窗左上角顯示“”符號時，表示電池電量即將耗盡。連接電源充電，充電指示燈呈紅色。當電池充滿時充電指示燈變成綠色（大約需要 8 個小時），請儘快切斷電源。

## 5.操作說明

下面我們以 JCE(I)-15K 為例。

### 5-1 秤重

#### 5-1-1 簡單秤重

歸零狀態下，把重物放於秤盤。重量窗口顯示 2000g(毛重)。

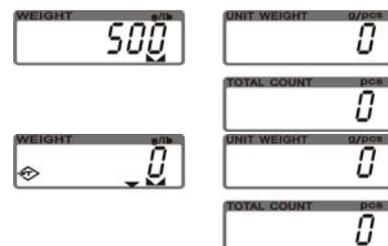


#### 5-1-2 扣重及預先扣重

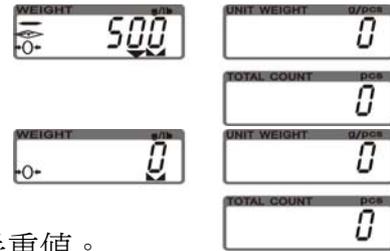
##### 扣重

當稱重物體需放置於容器之內，容器須做扣重。

- 1) 在歸零狀態下，把容器放於秤盤之上，重量視窗顯示容器重量，按**扣重**鍵完成扣重動作。此時扣重符號出現，“▼”指向“淨重”。



2) 若要取消扣重，清空秤盤，按**扣重**鍵或**歸零**鍵即可。



注：在稱重物品和容器沒有拿開的情況下，按**歸零**鍵顯示毛重值。

## 預先扣重

1) 在歸零狀態下且秤盤無重物的情況下，用數字鍵和 **●** 鍵輸入容器重量，然後按**扣重**鍵。重量視窗顯示容器重量。



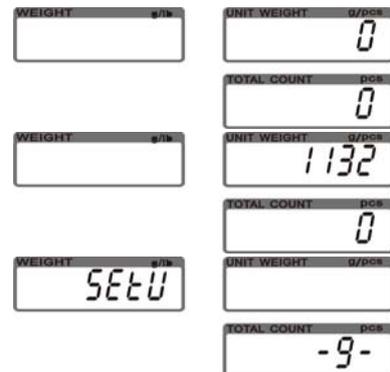
2) 把稱重物品置於容器內，電子秤會自動從總重量中扣除容器重量。

## 5-1-3 單位切換

1) 開機的同時按住**取樣**鍵不放。等視窗進入如圖設定模式時，放開按鍵。

2) 用數字鍵輸入 1132。

3) 再按**取樣**鍵進入單位選擇模式。按數字鍵 **1** 切換單位 g(kg),lb。



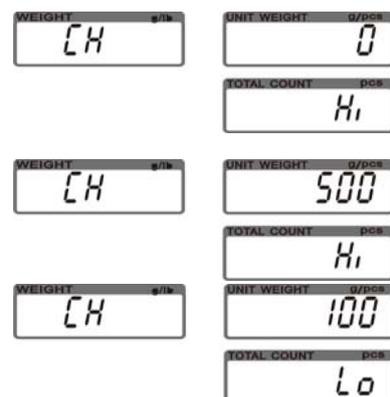
4)完成設置後，先按**取樣**鍵再按**歸零**鍵保存設置並返回稱重模式。

## 5-2 計數

### 5-2-1 數量上下限檢校

1)在正常稱重狀態下，長按**清除/檢重**鍵開始上下限的設置，“**CH**”閃爍。

2) 用數字鍵設置上、下限值，按 **●** 鍵儲存上限值進入下限值設置。

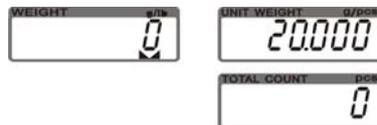


3) 設置完後，按**清除/檢重**鍵保存設置並進入稱重檢校狀態。

4) 若想取消檢校動作，按**清除/檢重**鍵一下，然後按 **●** 鍵 2 下。“**EL**” 出現後，電子秤返回稱重狀態。

## 5-2-2 單重輸入計數

1) 稱重狀態下，用數字鍵及 **●** 鍵輸入指定的單重值，然後按**單重輸入**鍵。



2) 放置稱重物品於秤盤上，電子秤計算出物品的數量。



注：如果輸入的單重值小於 4/5 感量，“▼” 指示符號指向“單重不足”。

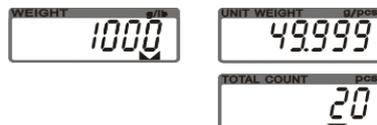
## 5-2-3 取樣計數及自動平均

### 取樣計數

1) 稱重狀態下，把樣品置於秤盤或已扣重的容器裏面，用數位鍵輸入樣品數量。



2) 按**取樣**鍵，電子秤計算出樣品單重，“▼” 指示符號指向“自動平均”。



注：①取樣數目越大，平均單重值越準確。

②如果計算出來的單重值小於 4/5 感量或取樣數目少於 10 個，“▼” 指示符號指向“取樣不足”。

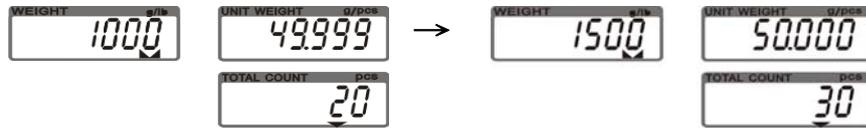
2) 拿開樣品，放上稱重物，電子秤開始計數。

3) 按**輸入清除**鍵取消取樣計數動作，返回稱重狀態。

### 自動平均

取樣過程中，如需要一個更準確的單重值，又不想去數太多的取樣物品時，我們可以在秤盤上放置少於或者等於前一次取樣數目的樣品。（如第一次取樣 20 個，第二次我們只能加放少於

或者等於 20 個的樣品)，嗶一聲，電子秤的自動平均功能將計算出一個更準確的單重值。這個步驟可以一直被重複，直到求得滿意的單重值。如果增加部分多於前一次取樣數目，自動平均功能自動關閉。



#### 5-2-4 累計、累計顯示、累計清除

1) 先給物料做單重輸入計數的動作。(參見 5-2-2)

注：容器要先扣重。

2) 等待穩定符號出現後，按**累計**鍵累加物料數量和重量。單重視窗顯示累計第一筆，過一秒鐘，視窗

顯示返回稱重狀態，“▼”指示符號指向“累計”，

取下第一批物料。



3) 把第二批物料放於秤盤，然後按**累計**鍵累加第二批物料。重複 2-3 步驟，直到累計完所有物料。

注：最多可累計 99 筆。

#### 累計顯示

按**累計顯示**鍵：①可顯示總的累計資料(即物料總重、總筆數、總數量)；②可逐筆顯示第 1-10 筆的具體資料。

#### 累計清除

若要刪除總的累計資料或第 1-10 筆中任何一筆，按**累計顯示**鍵至視窗顯示要刪除的資料，然後再按**清除/檢重**鍵。當總的累計資料被刪除時，累計指示符號“▼”消失。

### 6.校正

1.溫度、地理重力、海拔高度、不恰當使用等原因會造成電子秤稱重不准的情況。爲了您的電子秤稱重更加準確，請定時給予校正。

2.下面我們以 JCE(D)-15K 的校正爲例。

## 6-1 單點校正

1)開機的同時按住**取樣**鍵不放。等視窗進入如圖

設定模式時，放開按鍵。

2)用數字鍵輸入 11。

3) 再按**取樣**鍵，電子秤自動進入零點校正，此時不要放任何砝碼於秤盤上。

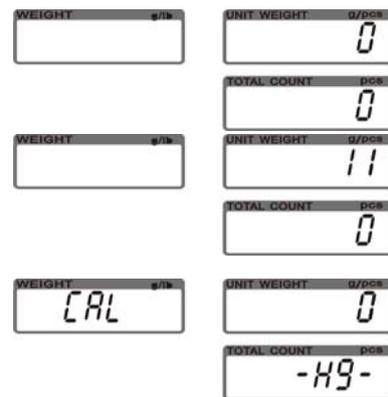
4) 等到重量窗口上“**CAL**”閃爍，按數字鍵“**1**”選擇校正重量。JCE(I)-15K 可供選項有：  
5（1/3 滿載）、10（2/3 滿載）、15（滿載），單位為 kg。

注：不同秤量，可供選擇的校正重量不同。

5) 放上相應的砝碼，然後按 **●** 鍵確認。

6) 等重量視窗出現“**PASS**”信號後，校正完成，拿開砝碼。

7) 按**取樣**鍵儲存設置，再按**歸零**鍵返回稱重模式。



## 6-2 線性校正

1) 開機的同時按住**扣重**鍵不放。等視窗進入如

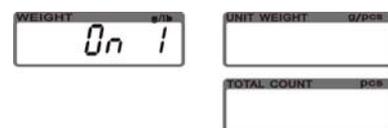
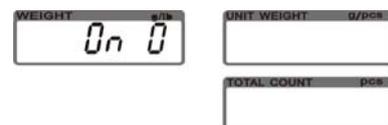
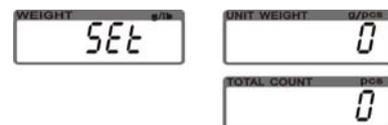
圖設定模式時，放開按鍵。

2) 再按**扣重**鍵， “**On 0**” 閃爍，此時電子秤自動進入零點校正，不要放任何砝碼於秤盤上。

3) 等待“**On 1**”閃爍，放上三分之一滿載的砝碼，  
(JCE(I)-15K 三分之一滿載是 5kg)。

4) 等待“**On 2**”閃爍時，放上三分之二滿載的砝碼。(JCE(I)-15K 三分之二滿載是 10kg)。

5) 等待“**On 3**”閃爍時，放上滿載的砝碼。(JCE(I)-15K 滿載是 15kg)。



6) 等待 “PASS” 出現後，校正完成，取下砝碼。

7) 按**扣重**鍵返回正常稱重狀態。

## 7.設定說明

1. 開機的同時按住**歸零**鍵不放。等視窗進入如圖設定模式時，放開按鍵。

注：步驟 2-11 無需按順序操作。

2. 按數字鍵 “0” 切換背光模式。可供選項有：On、OFF、OnOFF。

**onoff**=秤盤上放 9 個以上感量的物品，背光燈開啓

**off**=背光燈關閉

**on**=背光燈開啓

3.按數字鍵 “2” 設置濾波等級，濾波的等級跟電子秤穩定快慢有關，級別越低穩定越快。

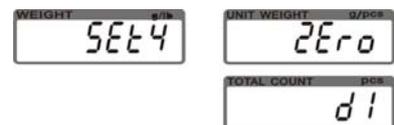
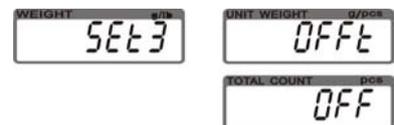
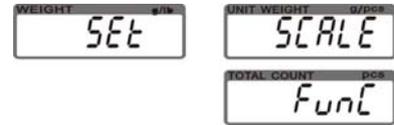
4.按數位鍵 “3” 設置自動斷電時間。可供選項有：OFF(不斷電)、5、10、30 and 60 (分鐘)。

5.按數字鍵 “4” 設置零點顯示範圍。可供選項有：d0、d1、d2、d3、d4、d5。(d= 是電子秤的最小感量)

6.按數字鍵 “5” 設置串列傳輸速率。可供選項有：9600、4800、2400。

7.按數字鍵 “7” 蜂鳴器叫聲方式。可供選項有：Un、In、no、Lo、nbEEP。

**Un**=物料數量超過上限值，有聲音警示。



**in**=物料數量在上下限之內（包括上下限值），有聲音警示。

**no**=物料數量在設定的上下限值以外，且該物料重量大於 20 個感量，有聲音警示。

**Lo**=物料數量少於設定的下限值，且該物料重量大於 20 個感量，有聲音警示。

**nbEEP**=沒有聲音警示。

8.按數字鍵“8”開啓或關閉數量檢校記憶功能。



**noFF**=重新開機後，不保留先前設定的數量檢校數值。

**noN**=重新開機後，保留先前設定的數量檢校數值。

9.按數字鍵“9”選擇列印方式。可供選項有：Prt.Pr、



Prt.Co、Prt.St。當選擇 Prt.Co 為當前列印方式時，

此時外接設備自動切換為 PC(電腦)。

**Prt.Pr**=手動列印

**Prt.Co**=連續列印

**Prt.St**=穩定列印（稱重物體的重量必須大於 9 個感量，取下稱重物品並讓視窗歸零才可列印下一筆）。

10.按**警示**鍵選擇外接設備，可供選項有：PC、AX、



SH、SH-24、EZ、BP545D、ZEBRA。

11.按**總數顯示**鍵開啓或關閉 RTC（時間顯示）功能。



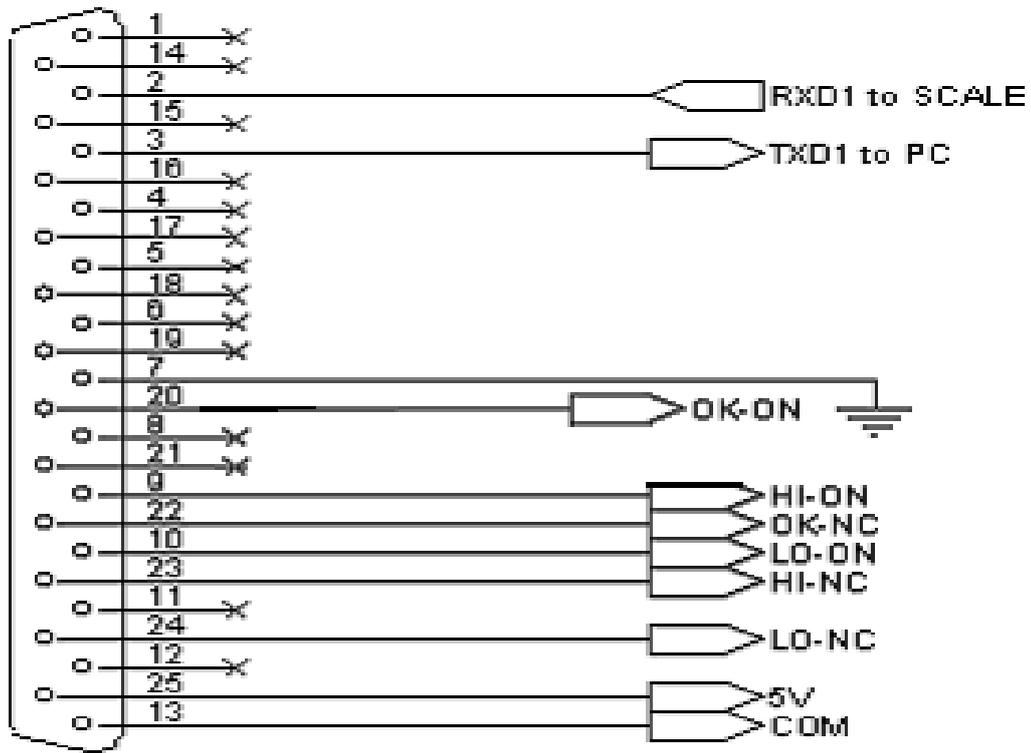
注：此功能只有外接設備時才可以開啓。

12.當所有設置完成後，按**歸零**鍵儲存並返回稱重狀態。

## 8.外接介面

☆ 若需要外接介面，請先選配三合一板（RS232+RTC+ Relay）。

## 8-1 RS-232 接腳示意圖



## RS232/RELAY

### 8-2 單一選配

1. RS-232+RTC+Relay +AX、SH-24、SH、EZ、BP545D、ZEBRA 牌印表機同時使用
2. RS-232+RTC+Relay+LED 警示燈（適用於工廠產品數量或重量品管及生產線綜合品管）
3. RS232+RTC+Relay+電腦

### 8-3 RS-232 輸出格式

Baud Rate : 2400、4800、9600

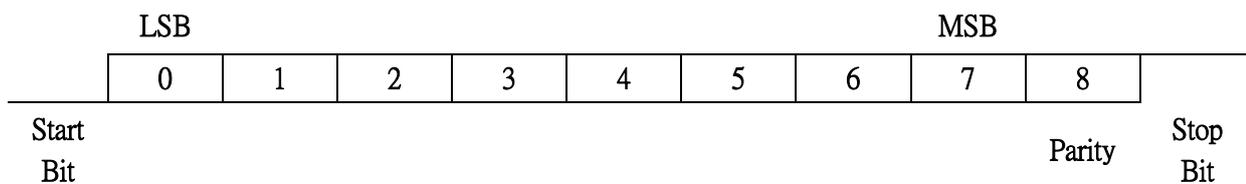
Data Bit : 8

Parity : N (None)

Stop Bit : 1

Code : ASCII

Bit Format :



Data Format :

Kg

G/N	.	W	.	:	+/-									k	g	CR	LF			
weight																				
U	.	W	.	:										g	/	p	c	s	CR	LF
Unit weight																				
T	o	t	a	l	:									p	c	s	CR	LF		
pcs																				

範例 :

G.W. : + 2.2352 kg

U.W. : + 0.5352 g/pcs

Total : 4176 pcs

lb

G/N	.	W	.	:	+/-									l	b	CR	LF				
weight																					
U	.	W	.	:										l	b	/	p	c	s	CR	LF
Unit weight																					
T	o	t	a	l	:									p	c	s	CR	LF			
pcs																					

範例 :

G.W. : + 2.2352 lb

U.W. : + 0.5352 lb/pcs

Total : 4pcs

G = GROSS      N = NET

## 9.錯誤資訊提示和故障排除

錯誤資訊	問題狀況	解決方法
Err 2	起始零點超過 $\pm 30\%$ (以 30%作為參照基點)	1.檢查秤盤上是否有其他物品干涉，移開該物品。2.、LOAD CELL 故障，需更換或聯繫維修部門。
Err 3	高於或者低於 A/D 解析範圍	1.檢查是否 A/D 故障，更換 AD 。2.LOAD CELL 故障，需更換或聯繫維修部門。
Err 4	EEPROM Chksum 有誤	重新焊 EEPROM 或聯繫維修部門
Err 5	稱重物超載	將超載的部分拿開
Err 7	累加次數超出 99 筆、或重量超過顯示範圍	不要再累計
OVER	單重輸入或取樣時，物料數量超過顯示範圍	-----
	低電池提醒	儘快充電，充電時可以使用

## 產品保證書

客戶： \_\_\_\_\_  
機型： \_\_\_\_\_  
產品序號： \_\_\_\_\_  
購買日期： \_\_\_\_\_

承蒙選購本公司產品，不勝感激，萬一發生故障，可憑本服務卡，享有自購買日期起一年免費服務。

如有下列情形之一者，雖在免費保養期間內亦得酌收材料成本費或服務費，敬請諒解。

1. 服務員登府時，概出示本保證書，如有遺失或毀損，致字跡無法辨認，需繳付費用。

2. 使用不慎或錯誤而導致之損壞。

3. 自行改裝而生故障。

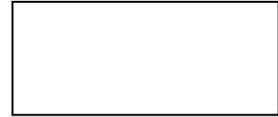
4. 經安裝後購買人自行搬移或運送所發生破損。

5. 因天災地變所導致損壞。

\* 電池屬耗材類，保固期為售出後 3 個月內。

\* 保證期間外，售後服務時，酌情收取零件或調整校正費。

\* 本保證書未經經銷商蓋章及填註購買日期者無效。



(第一聯：客戶保存)

## 產品保證書

客戶： \_\_\_\_\_  
機型： \_\_\_\_\_  
產品序號： \_\_\_\_\_  
購買日期： \_\_\_\_\_

承蒙選購本公司產品，不勝感激，萬一發生故障，可憑本服務卡，享有自購買日期起一年免費服務。

如有下列情形之一者，雖在免費保養期間內亦得酌收材料成本費或服務費，敬請諒解。

1. 服務員登府時，概出示本保證書，如有遺失或毀損，致字跡無法辨認，需繳付費用。

2. 使用不慎或錯誤而導致之損壞。

3. 自行改裝而生故障。

4. 經安裝後購買人自行搬移或運送所發生破損。

5. 因天災地變所導致損壞。

\* 電池屬耗材類，保固期為售出後 3 個月內。

\* 保證期間外，售後服務時，酌情收取零件或調整校正費。

\* 本保證書未經經銷商蓋章及填註購買日期者無效。



(第二聯：經銷商保存)

